



TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



KARABÜK TİCARET VE SANAYİ
ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
31.12.2021

Rapor Tarihi :27.12.2019
Rapor No :2019/54

Firma Ünvanı	:KARÇEL KARDEMİR ÇELİK YAPI İMALAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :529991.00
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :005628
Vergi Dairesi/No	:Karabük V.D. / 5230126315	Ticaret Sicil No :4756
İşyeri SGK No	:225110101101843007801-38	Faaliyet Kodu :25.62.02 (NACE)
MERSİS No	:0523012631500019	

Üretim Yapıldığı Yer	Adres : KARDEMİR SAHASI İÇİ KARÇEL BİNASI MERKEZ / KARABÜK
	İşyeri Tel (Kodlu): 370-4182238 Faks : 370-4120499
	e-posta : info@karcel.com.tr Web :

Merkez	Adres
	Büro Tel (Kodlu): 370-4182538 Faks : 370-4120499

Üretim Konuları :ÇELİK KONSTRÜKSİYON İMALATI

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Mal Sahibi	Makine ve Teçhizat Değeri 8.950.764	Mühendis : 10
Arazi (m2) 72.341	Tescilli Sermayesi 152.620.533	Teknisyen : -
Toplam Kapalı Saha (m2) 36.000		Usta : 5
Bina İnşaat Tipi ÇELİK- KONST.		İşçi : 208
		İdari Pers. : 17
		Toplam : 240

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 07.01.1999

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar : Cihaz Laboratuvar, ISO14000 Belgesi, Emisyon İzni, Diğer Belgeler :ISO 9000, OHSAS 18001

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 26.12.2019 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR CEM BİÇEN Genel Sekreter	1.EKSPER AHMET ÇELİK Makine Mühendisi	2.EKSPER
---	---	----------



TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : KARDEMİR SAHASI İÇİ KARCEL BİNASI MERKEZ / KARABÜK

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.22.14	27	3 TONLUK MONORAY KÖPRÜ VİNC	540	Y	135.0
28.22.14	35	5 TONLUK MONORAY KÖPRÜ VİNC	700	Y	175.0
28.22.14	2	7.5 TONLUK KÖPRÜ VİNC	40	Y	15.0
28.22.14	16	10 TONLUK MONORAY KÖPRÜ VİNC	320	Y	240.0
28.22.15	3	FORKLİFT	75	Y	0.0
28.13.31	2	GAZ POMPASI	0	Y	90.0
	1	OTOMATİK BİLYALI KUMLAMA ÜNİTESİ-SHINING	0	Y	233.0
28.13.32	1	DOĞRAMA PRESİ 300 TONLUK	0	Y	15.0
27.90.31	37	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (NURİŞ)	1110	Y	555.0
28.91.11	1	GERİLİM GİDERME TAV FIRINI (3,5*9*2.3)	0	Y	10.0
28.41.24	3	GİYOTİN MAKAS TEZGAHI(3300 mm,2000 mm ve 1600 mm)	57	Y	20.0
27.11.10	3	HİDROLİK GÜÇ ÜNİTESİ	0	Y	215.0
28.41.31	1	HS17-60 MOTORLU BORU BÜKME MAKİNASI	2	Y	2.0
28.41.40	3	KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNASI	6	Y	6.0
	1	KAYNAK MANİPLATÖRÜ TOZALTI	0	Y	120.0
28.41.31	1	KAZAN DİBİ KIVIRMA TEZGAHI	0	Y	25.0
28.41.24	3	KIZAKLI OKSİJEN KESME MAKİNASI BOBCAT	0	Y	2.0
	1	KİRİŞ VE PROFİL YAPMA TEZGAHI	0	Y	112.0
28.13.26	2	KOMPRESÖR ATLAS COPCO	0	Y	116.0
28.41.24	1	KÖŞEBENT KESME MAKİNASI	15	Y	20.0
28.41.31	1	LEVHA DOĞRULTMA MERDANESİ (L200*200*16)	0	Y	15.0
28.41.24	2	MANYETİK MATKAP	24	Y	6.0
28.41.24	1	MATKAP UCU BİLEME	2	Y	3.0
28.41.31	2	EKSANTRİK ZIMBA	10	Y	15.0
28.41.31	3	LEVHA KIVIRMA MERDANESİ	6	Y	70.0
28.41.31	1	LEVHA KIVIRMA MERDANESİ FACİN	2	Y	110.0
28.41.40	2	OKSİ ASETİLEN TEZGAHI (CNC)	0	Y	8.0
28.41.24	1	LEVHA KESME PLAZMA CNC MAKİNASI (YILDIRIM)	126	Y	30.0
28.41.24	1	LEVHA KESME PLAZMA CNC MAKİNASI (AJAN)	126	Y	35.0
28.41.31	1	PROFİL KIVIRMA MAKİNASI L150*150*22 (3 top)	15	Y	25.0
28.41.24	5	TAM OTOMATİK ŞERİT TESTERE Q600 mm	30	Y	30.0
28.41.24	1	DAİRE TESTERE Q600 mm	4	Y	15.0
27.90.31	1	TOZALTI KAYNAK MAKİNASI SABİT 1500 AMP. AC-DC	40	Y	50.0
27.90.31	4	TOZALTI KAYNAK MAKİNASI SEYYAR 1000 AMP.	120	Y	200.0
28.91.11	1	TOZALTI TOZ KURUTMA FIRINI	0	Y	10.0
28.41.31	1	FİCEP PROFİL KESME- DELME MAKİNASI CNC	25	I	34.0
28.41.31	1	KALTENBACH LEVHA KESME DELME MAKİNASI CNC	25	I	15.0
28.41.24	1	CNC PLAZMA BORU KESME MAKİNASI CNC	126	Y	15.0
	1	SU JETİ KOÇAÇAM	0	Y	25.0
	1	ABKANT PRESS - DURMAZLAR (400 TONLUK)	146	Y	40.0
28.22.14	6	10 TONLUK KABİNLİ GEZER KÖPRÜ VİNC	300	Y	264.0
28.22.14	1	2X7.5 TONLUK KABİNLİ GEZER KÖPRÜ VİNC	50	Y	89.0
28.22.14	2	2X10 TONLUK KABİNLİ GEZER KÖPRÜ VİNC	100	Y	182.0
28.22.14	1	2X25 TONLUK KABİNSİZ GEZER KÖPRÜ VİNC	25	Y	38.0
28.41.22	2	FREZE TEZGAHI	16	Y	15.0

	2	JET FİLTRE SİSTEMİ	0	Y	15,0
28.41.31	1	DELME KESME MAKİNASI VOORTMAN V200	15	I	35,0
	1	SU ARITMA SİSTEMİ	0	Y	5,0
28.41.31	1	VOORTMAN KÖSEBENT-PUNCH CNC MAKİNASI V 505	126	I	40,0
28.41.40	1	NELSON KAYNAK STUD WELDİNG	30	I	25,0
28.25.14	1	KAYNAK DUMANI ÇEKME FANI(ZİMAK)	0	Y	10,0
	1	YENİ BOYAMA KUMLAMA ÜNİTESİ	0	Y	170,0
28.41.24	1	KALTENBACH PROFİL DELME KESME MAKİNASI	15	I	20,0
28.41.24	1	BORU PROFİL BÜKME MAKİNASI -DURAL	2	Y	10,0
	1	OVALAMA MAKİNASI-GÖKCEOĞLU	0	Y	26,0
	5	HİDROLİK GÜC ÜNİTESİ	0	Y	50,0
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:2.0 -3.5 M)	15	Y	7,5
28.41.21	1	PLANYA TEZGAHI kurs 600	10	Y	8,0
27.90.31	7	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (GEDİK)	210	Y	100,0
27.90.31	5	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI(EXPRESS)	150	Y	132,0
27.90.31	14	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (ESAB)	420	Y	238,0
	30	ELEKTROT KAYNAK MAKİNASI JENERATÖR	0	Y	600,0
28.13.32	2	25 TONLUK PRES	56	Y	15,0
28.13.26	1	KOMPRESÖR KOMSAN	0	Y	45,0
28.41.24	7	RADYAL MATKAP	84	Y	25,0
	20	ELEKTROT KAYNAK MAKİNASI TRAFO	0	Y	340,0
	1	KAYNAK MANİPLATÖRÜ TOZALTI NURİŞ	0	Y	50,0
28.22.14	1	PORTAL VİNC 10 TON KABİNLİ	20	Y	15,0
	1	NELSON NELWELD 6000	0	I	60,0
27.90.31	20	ARK KAYNAĞI MAKİNASI RV500 NURİŞ	400	Y	200,0
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:2.0 -2.5 M)	15	Y	7,0
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:2.0 -3.5 M)	15	Y	10,0
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:1.0 -1.5 M)	10	Y	3,5
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:3.0 -3.5 M)	20	Y	10,0

Toplam : 5796

5717.0 =
7660.78 BG

Hasan KAYA
Oda Sicil Müdürü

ASLI GİBİDİR

TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
25.11.23.50.00	ÇELİK KONSTRÜKSİYON	9.759.000	kilogram

Hasan KAYA
Oda Sicil Müdürü



ACLI SİDİK

TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

KARDEMİR A.Ş. bünyesinde aynı bir A.Ş. olarak faaliyet gösteren KARÇEL A.Ş. 36000 m2 kapalı alandaki fabrikasında hertürlü çelik konstrüksiyon endüstriyel fabrika tesisleri, çelik bina ve yapılar, demiryolu ve karayolu köprüleri, anten direkleri, basınçlı boru ve kapları ve çelik imalat yapmakta olup kuruluşundan bu yana 600.000 ton üzeri üretimi olup konusunda uzman bir kuruluştur.

Fabrika seri üretim yapacak şekilde planlanmış olup gerekli olan elektronik, mekanik ve hidrolik modern makinalar mevcut olup ve yeterli sayıdadır.

İmalatlar; Detay proje, malzeme kesme, delme, markalama, imalat hazırlama, imalat şekillendirme, birleştirme, kaynak boya ve sevk şeklinde seri olarak üretilmekte ve üretimin her aşamasında kalite kontrolü yapılmaktadır.

Tesisin kuruluş kapasitesi 20.000 ton/yıl olup bugün itibarıyla ilave edilen yeni ve modern tezgahlarla yeterli sipariş olduğunda bu kapasiteye ulaşılabilir. İşçi sayısı siparişin durumuna göre artmakta veya azalmaktadır.

Kapasitenin % 100 Çelik Konstrüksiyon imalatına göre planlanmıştır.

1-İşçi Puanı = İşçi Sayısı x 5

İŞYERİ İŞÇİLİK PUANI : 213 X 5 = 1065 PUAN

2-Makine ve tesisat puanı = (Tezgah Puanı x KS)

MAKİNA VE TESİSAT PUANI 5796 X 1,5= 8694 PUAN

Atölye Puanı = Makine ve Tesisat Puanı + İşçi Puanı

ATÖLYE PUANI : 1065+ 8694 = 9759 PUAN

KAPASİTE HESABI

Mamül çeşitliliği ve abat farklılığı nedeniyle birim mamül imalatında kullanılan malzeme miktarı hesaplanmadığından atölye puanı üretim olarak alınmıştır.

Çelik Konstrüksiyon İmalatı : 9759 TON/YIL

HAMMADDE HESABI

ATÖLYE PUANI =HAM VE YARI MAMUL METAL MALZEME = 9759 TON/YIL MALZEME

MALZEME İHTİYACI:

Levha İhtiyacı (% 60) : 9759 x 0,6 = 5855 ton/yıl

Profil I-U-L (% 40) : 9759 x 0,4 = 3904 ton/yıl

Elektrot : 9759 x 0,03 = 293 ton/yıl

Astar ve Son Kat Boya : 50 ton/yıl

Hasan NAY
Oda Sicil Müdürü
ASLI GİBİDİR

TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.36	LEVHA VE SAÇ	Ton	5.855	BeşBinSekizYüzElliBeş
24.10.71	PROFİL	Ton	3.904	ÜçBinDokuzYüzDört
25.93.15	ELEKTROT	Ton	293	İkiYüzDoksanÜç
20.59.55	ASTAR VE SON KAT BOYA	Ton	50	Elli

Hasan KARİ
Oda Sicil Müdürü



ASLI GİBİDİR



İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 7 sayfadandır ve firmanın TOBB tarafından 20.02.2018 tarih ve 5629 sayılı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Efe AYDEN
Makine Mühendisi

1. Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
2. İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
3. Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
4. Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
5. Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>CEM BIÇEN Genel Sekreter</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>31.12.2019 * 045166</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
--	--	---

Hasan KAYA
Oda Sicil Müdürü



ASLI GİBİDİR